

Мини-типография для школ

Содержание

Введение

- ✓ Что собираемся печатать?
- ✓ На чем будем печатать?
- ✓ Пост-печатная обработка

- ✓ Установка и запуск оборудования
- ✓ Первичное обучение операторов
- ✓ Обслуживание парка техники

Что собираемся печатать?

LAD RM

- ✓ Методички, учебные пособия
- ✓ Книги, учебники
- ✓ Объявления
- ✓ Стенгазеты, расписания
- ✓ Домашние задания
- ✓ Грамоты, похвальные листы
- ✓ Презентации
- ✓ Тесты
- ✓ Что-то ещё?



На чём будем печатать?

Прежде всего оговоримся, что офсетные печатные машины в данном обзоре не рассматриваются. :)

Для выбора подходящей цифровой печатной машины (ЦПМ), надо определить требования к ней:

- Требуемый максимальный формат – A4, A3, SRA3
- Месячные и разовые (пиковые) тиражи
- Достаточную скорость печати (стр/мин)
- Максимальную плотность носителей
- Нужна цветная печать или достаточно монохрома
- Какие дополнения (опции) необходимы

Важным фактором при выборе ЦПМ также является **стоимость отпечатка** (стоимость владения)

На чём будем печатать?

Типичные требования к печатной машине (пример)

- требуемый максимальный формат – SRA3 (почему?)
- Тираж ~ 10 тыс. листов (моно), ~ 2-3тыс. (цвет) в месяц
- Максимальная плотность бумаги - 300 г/м кв.
- Автоподатчик оригиналов сканера

Подходящие варианты (в порядке роста цены)

- Canon Image Runner 3520i
- Konica Minolta bizhub c258
- Kyocera TASKalfa 2552ci



Пост-печатная обработка

- Резка, обрезка, нарезка
- Вырубка, высечка
- Фальцовка и биговка
- Брошюровка, переплёт, степлирование, сшивание
- Сверление, перфорация
- Кругление углов
- Тиснение и фольгирование
- Ламинирование
- И т.д.

Основные типы резак

Резаки с ручным приводом, подразделяются на

- Роликовые – по ширине реза, типу реза
- Сабельные – по ширине реза
- Гильотины – по типу прижима и ширине реза

с электроприводом различаются

- По ширине реза
- По типу привода прижима и затла
- По максимальной высоте стопы



Специальные типы резак

LAD RM

- Резаки для визиток
- Обрезчики углов
- Прессы для высечки



Биговка

Ручные (механические) биговщики

- ✓ С фиксированным бигом
- ✓ С изменяемым бигом (перевертный марзан)



Автоматические (электро) биговщики подразделяются

- ✓ По количеству бигов
- ✓ Наличию перфорации (стандарт или опция)
- ✓ Подача листа (фрикционная, вакуумная)



Ламинаторы

Ламинаторы подразделяются

- ✓ По ширине захвата (максимальному формату)
- ✓ По виду плёнки - рулонные и пакетные
- ✓ По скорости (мм/мин)
- ✓ По диаметру втулки



*Ламинаторы могут также использоваться для тиснения фольгой

Фальцовка

Фальцовщики подразделяются

- ✓ По максимальному формату (A4, A3)
- ✓ По количеству фальц кассет (1,2,4,6)
- ✓ По скорости фальцовки(листов/час)
- ✓ По максимальному кол-ву листов за раз (до 20)
- ✓ По принципу работы(фрикционный, вакуумный, электрический)



Буклетмейкеры

On-Line буклетмейкеры – интегрируются в линию с ЦПМ



Off-Line буклетмейкеры – устанавливаются и работают отдельно

Настольные

Промышленные



*Буклет (англ. *booklet* — «книжечка») – брошюра, не имеющая переплёта, 2-20 страниц, скреплённых внакидку

Переплётные машины

Предназначены для скрепления толстых бумажных блоков

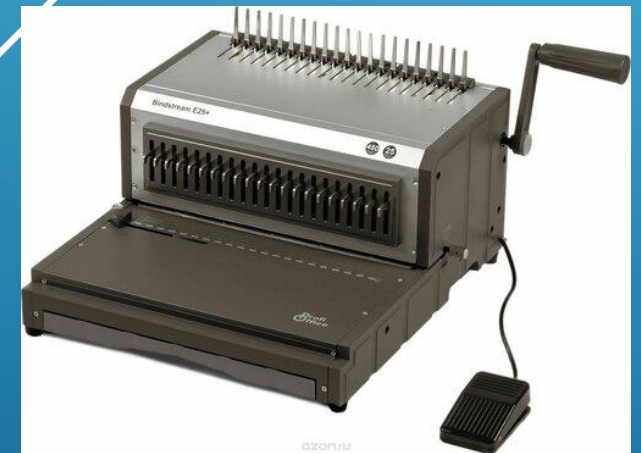
- ✓ Проволокошвейные машины
- ✓ Термо-переплётные машины
- ✓ Брошюровщики



Брошюровка на пружину

Брошюровщики подразделяются

- ✓ По типу пружины (металл, пластик)
- ✓ По толщине перфорации
- ✓ По шагу отверстий
- ✓ По форме отверстий
- ✓ Механические и электрические

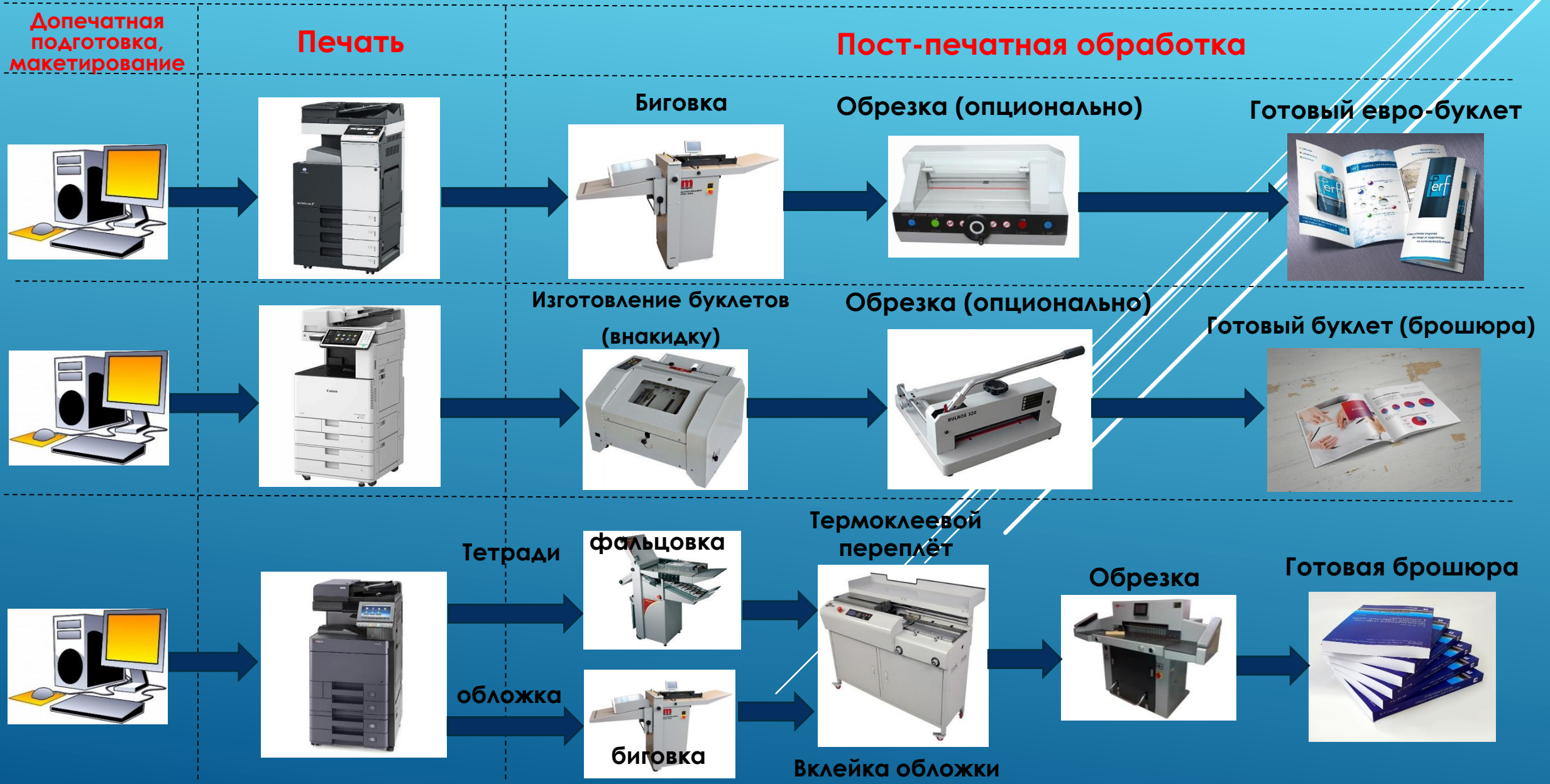


*Буклет (англ. booklet — «книжечка») – брошюра, не имеющая переплёта, 2-20 страниц, скреплённых внакидку

Мини-типография

LAD RM

Примеры технологических циклов



LAD **RM**

Спасибо за внимание!